# Technisches Datenblatt
2546 siabite jj

| | |
|---|---|
| Status: | Ok |
| Freigabe: | 12.03.2021 |

| **Klassifizierung** | öffentliche Serien |
|---|---|
| Produkttyp: | Flexible Schleifmittel |
| Haupt-Industrien: | Metallbau |
| Weitere-Industrien: | Turbinen<br>Maschinen, Anlagen<br>Stanzteile, Umformteile<br>Rohre, Profile |

| **Produktprofil** | |
|---|---|
| Korntyp: | Keramischer Korund |
| Kornbereich (gesamt): | 60-320; 400 |
| Unterlage: | JJ-Gewebe |
| Streuart: | geschlossen |
| Bindung: | Vollkunstharz |
| Spezialbelag: | Kühlender Wirkstoff |
| Ausrüstung: | |

| **Eigenschaften** | | **Technologie** |
|---|---|---|
| Abtragsleistung: | 9 - sehr hoch | - microtec<br>- siafast |
| Standzeit: | 10 - sehr lang | |
| Finish: | 10 - sehr gut | |
| Flexibilität: | 9 - sehr flexibel | |
| Anpressdruck: | 6 - mittel | |

| **Vorteile** | |
|---|---|
| Metallbau: | - Hohe Abtragsleistung dank keramischem Schleifkorn<br>- Stark reduzierte Anlaufverfärbung dank kühlendem Wirkstoff<br>- Höchste Anpassungsfähigkeit an Konturen, Rundungen und Profile<br>- Hohe Leistung bei schwer zerspanbaren Werkstoffen |

| **Anwendungen** | |
|---|---|
| Metallbau: | - Entfernen von Anlassverfärbungen<br>- Abtragen<br>- Oberflächenschliff<br>- Entgraten<br>- Glätten und Fehler ausgleichen<br>- Strukturieren und Endschleifen |

| **Werkstoff** | | |
|---|---|---|
| Metallbau: | Rostfreier Stahl | ● Hochlegierter Stahl |

# Technisches Datenblatt
2546 siabite jj

| Konfektionsformen | Oberkonfektion | Unterkonfektion |
|---|---|---|
| | Rollen | - Geweberollen<br>- Jumbolino |
| | Scheiben | - siafast Scheiben |
| | Bänder | - Breitbänder (Breite: ab 400 mm)<br>- Handbänder und Hülsen (Breite: 30-390 mm / Länge: bis 950 mm)<br>- Schmal-, Kanten- und Langbänder (Breite: 25-399 mm / Länge: bis 10700 mm)<br>- Zungenschleifbänder (Breite: 6-30 mm / Länge: bis 950 mm)<br>- Spiralbänder |

| Einsatz | Obergruppe | Untergruppe |
|---|---|---|
| | Handmaschinenschliff | Zungenschleifer |
| | Stationärer Bandschliff | Kontaktbandschliff |
| | Stationärer Bandschliff | Freibandschliff |
| | Stationärer Bandschliff | Langbandschliff |
| Schliff: | Trockenschliff | |

| Details | |
|---|---|
| Keine Eignung für: | - Aluminium<br>- Harter Einsatz auf harten Kontaktwalzen<br>- Nassschliff |
| Schleifempfehlung: | |
| Sicherheitsempfehlung: | Beachten Sie die aktuellen, gültigen Sicherheitsempfehlungen auf:<br>www.sia-abrasives.com > Know-how > Sicherheit<br><br>- Beachtung des Schleifmittel-Sicherheitsdatenblattes (erhältlich bei sia Abrasives)<br>- Befolgung der allgemeinen FEPA-Sicherheitsempfehlungen<br>- Benutzung von Augen- und Gesichtsschutz<br>- Verwendung einer wirksamen Staubabsaugung oder Tragen einer Feinstaubmaske |

| Kommunikation | |
|---|---|
| Claim: | Für Höchstleistung speziell bei hochlegiertem Stahl |

| **Kommunikation** | | | |
|---|---|---|---|
| Copy: | Speziell für hochlegierten Stahl und andere schwer zerspanbare Metalle ausgelegt, bietet 2546 siabite jj unter anderem durch die hohe Anpassungsfähigkeit an Konturen, Rundungen und Profile eine durchgehend bestmögliche Performance – vom Abtragen bis zum Endschleifen. | | |
| Bildmaterial: | Product Top View (PTV) | Vorderseite:<br>Rückseite: | ID<br>ID |
| | Anwendungsbild | Metallbau: | ID 8065 |
| | Produktshow: | | |
| | Makroaufnahme: | | |
| | Verpackungsbild: | | |
| | Produktgruppenbild: | | ID 12287 |

● Hauptanwendung
○ Nebenanwendung