

Technical Data Sheet
3M™ Tape Primer 94

EN English



DE Deutsch



FR Français



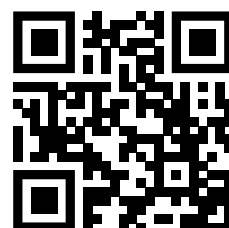
IT Italiano



ES Español



October 2023
Supersedes: March 2023



Scan or click QR code
for additional information
and contact details.

3M™ Tape Primer 94



Product Description

3M™ Tape Primer 94 can be used to promote adhesion of 3M tapes to surfaces such as polyethylene, polypropylene, ABS, PET/PBT blends, concrete, wood, glass, metal and painted metal surfaces.



Physical Properties and Performance Characteristics

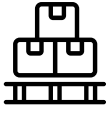
- Solid Content by Weight: 5-6%
- Colour: Clear light yellow – clear dark orange
- Flashpoint: -20 °C
- Coverage: 14.7 sqm / litre
- Net Weight: 750 grams / litre
- Viscosity: <35 cP



Application Techniques

- **Surface Preparation:** The bonding surface must be relatively clean and dry. Contaminated surfaces should be cleaned with a 50/50 Isopropyl Alcohol and water mixture. A clean lint-free cloth should be used.
- **Application:** Shake Primer 94 well before using. Apply a thin uniform coating to the bonding surface using the minimum amount that will fully coat the surface. Allow Primer 94 to dry thoroughly before applying tape. This is usually accomplished in 5 minutes at room temperature. Be sure the primed surface remains free from contaminants prior to applying the tape. Porous surfaces may require 2 applications of primer 94 for uniform coverage and good adhesion. Allow first application of primer to dry before applying the second coat. Primer 94 may be applied with brush or swab. It can also be applied with a pressurized flow gun, knurled roller or other similar type of application equipment.
- **Clean up:** Primer 94 can be removed with isopropyl alcohol. Vigorous scrubbing may be required.
- **Note:** Carefully read and follow manufacturer's precautions and directions for use when handling cleaning solvents.

Technical Information Note: The following technical information and data should be considered representative or typical only and should not be used for specification purposes.



Storage and Shelf Life

Store at 15 °C – 27 °C in its original container. The product can be stored up to 18 months after production. Transfer only a small amount into a work vessel for use. Keep original container tightly sealed to avoid solvent evaporation.



Further Test Reports and Certifications

3M can offer extended data for different test conditions and substrates, as well as certifications. Please get in touch with your 3M Sales Rep or Application Engineer. Please contact your local 3M Office, you can click or scan QR code to see contact detail or visit www.3M.com.



3M™ Bonding Process Center

3M™ Bonding Process Centers around the world can address application challenges. Please click or scan QR code to schedule in person or virtual visit to try new innovations in dispensing and automation to find customized solutions for production challenges.

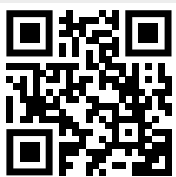
Trademarks: 3M is a trademark of 3M Company.

Technical Information Note: The following technical information and data should be considered representative or typical only and should not be used for specification purposes.

Precautionary Information: Refer to product label and Safety Data Sheet (SDS) for health and safety information before using the product. For information, please contact your local 3M Office. You can click or scan QR code to see contact detail or visit www.3M.com

Select Automotive Applications: This product is an industrial product and has not been designed or tested for use in certain automotive applications, such as automotive electric powertrain battery or high voltage applications, which may require the product to be manufactured in a IATF certified facility, meet a Ppk of 1.33 for all properties, undergo an automotive production part approval process (PPAP), or fully adhere to automotive design or quality system requirements (e.g., IATF 16949 or VDA 6.3). Customer assumes all responsibility and risk if customer chooses to use this product in these applications.

Important Information: All statements, technical information and recommendations contained in this document are based upon tests or experience that 3M believes are reliable. However, many factors beyond 3M's control can affect the use and performance of a 3M product in a particular application, including the conditions under which the product is used and the time and environmental conditions in which the product is expected to perform. Since these factors are uniquely within the user's knowledge and control, it is essential that the user evaluate the 3M product to determine whether it is fit for a particular purpose and suitable for the user's method or application. All questions of liability relating to this product are governed by the terms of the sale subject, where applicable, to the prevailing law. Values presented have been determined by standard test methods and are average values not to be used for specification purposes. Our recommendations on the use of our products are based on tests believed to be reliable but we would ask that you conduct your own tests to determine their suitability for your applications. This is because 3M cannot accept any responsibility or liability direct or consequential for loss or damage caused as a result of our recommendations.



Scan or click QR code for additional information and contact details.

- Latest Version of Technical Data Sheet (TDS)
- Safety Data Sheet (SDS)
- Product page for Technical Bulletins, Documents, Trainings and Videos
- Request 3M™ Bonding Process Center Visit
- Contact us



3M™ Tape Primer 94



Produkt Beschreibung

3M™ Tape Primer 94 kann verwendet werden, um die Haftung von 3M Klebebändern auf Oberflächen wie Polyethylen, Polypropylen, ABS, PET/PBT-Mischungen, Beton, Holz, Glas, Metall und lackierten Metalloberflächen zu fördern.



Physicalische Eigenschaften und Leistungs-Charakteristiken

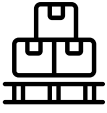
- Feststoffanteil: 5-6%
- Farbe: transparent leicht gelb – Transparen dunkel orange
- Flammpunkt: -20 °C
- Reichweite: 14.7 m² / Liter
- Netto Gewicht: 750 g / Liter
- Viskosität: <35 cP



Application Techniques

- **Vorbereitung der Oberfläche:** Die Klebefläche muss sauber und trocken sein. Verunreinigte Oberflächen sollten mit einer Mischung aus 50/50 Isopropylalkohol und Wasser gereinigt werden. Es sollte ein sauberes, fusselfreies Tuch verwendet werden.
- **Anwendung:** Primer 94 vor Gebrauch gut schütteln. Eine dünne, gleichmäßige Schicht auf die Klebefläche auftragen und dabei die Mindestmenge verwenden, die für eine vollständige Beschichtung der Oberfläche ausreicht.
Primer 94 vor dem Anbringen des Klebebandes gründlich trocknen lassen. Dies ist in der Regel innerhalb von 5 Minuten bei Raumtemperatur möglich. Stellen Sie sicher, dass die geprimierte Oberfläche frei von Verunreinigungen ist, bevor Sie das Klebeband anbringen. Bei porösen Oberflächen kann es erforderlich sein, den Primer 94 zweimal aufzutragen, um eine gleichmäßige Abdeckung und gute Haftung zu erzielen. Lassen Sie den ersten Auftrag des Primers 94 trocknen, bevor Sie die zweite Schicht auftragen. Der Primer 94 kann mit einem Pinsel oder Tupfer aufgetragen werden. Sie kann auch mit einer Druckspritzpistole, einer Rändelwalze oder einer anderen ähnlichen Applikationsausrüstung aufgetragen werden.
- **Reinigen:** Primer 94 kann mit Isopropylalkohol entfernt werden. Kräftiges Schrubben kann erforderlich sein.
- **Hinweis:** Lesen und befolgen Sie sorgfältig die Vorsichtsmaßnahmen und Gebrauchsanweisungen des Herstellers für den Umgang mit Reinigungsmitteln.

Technische Anmerkungen: Die folgenden technischen Informationen und Daten sind lediglich als repräsentativ oder typisch zu betrachten und dürfen nicht zu Spezifikationszwecken verwendet werden.



Lagerbedingungen und Haltbarkeit

Bei 15 °C - 27 °C in der Originalverpackung aufbewahren. Das Produkt kann bis zu 18 Monate nach der Herstellung gelagert werden. Zur Verwendung nur eine kleine Menge in ein Arbeitsgefäß umfüllen. Originalgebinde dicht verschlossen halten, um Lösungsmittelverdunstung zu vermeiden.



Weitere Prüfberichte und Zertifikate

3M kann weitere Daten für verschiedene Testbedingungen und Substrate sowie Zertifizierungen anbieten. Um sich mit Ihrem 3M Vertriebsmitarbeiter oder Anwendungingenieur in Verbindung zu setzen, können Sie entweder auf den QR-Code klicken oder scannen, oder Sie besuchen www.3M.com.



3M™ Bonding Process Center

3M™ Bonding Process Center auf der ganzen Welt können die Herausforderungen der Anwendung angehen. Bitte klicken oder scannen Sie den QR-Code, um einen persönlichen oder virtuellen Besuch zu vereinbaren, um neue Innovationen in der Dosierung und Automatisierung auszuprobieren und maßgeschneiderte Lösungen für Produktionsherausforderungen zu finden.

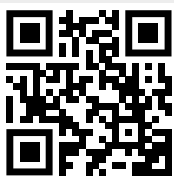
Warenzeichen: 3M ist Warenzeichen der 3M Company.

Technische Informationen Hinweis: Die folgenden technischen Informationen und Daten sollten nur als repräsentativ oder typisch angesehen werden und nicht für Spezifikationszwecke verwendet werden.

Vorsorgliche Informationen: Lesen Sie das Produktetikett und das Sicherheitsdatenblatt für Gesundheits- und Sicherheitsinformationen, bevor Sie das Produkt verwenden. Für weitere Informationen wenden Sie sich bitte an Ihr lokales 3M Büro. Sie können den QR-Code anklicken oder scannen, um die Kontaktdaten zu sehen, oder www.3M.com besuchen.

Anwendungen im Automobilbereich: Dies ist ein industrielles Produkt, das nicht für den Einsatz in bestimmten Anwendungen im Automobilbereich entwickelt oder getestet wurde, einschließlich, aber nicht beschränkt auf elektrische Antriebsstrangbatterien oder Hochspannungsanwendungen. Dieses Produkt entspricht nicht in vollem Umfang den typischen Konstruktions- oder Qualitätssystemanforderungen der Automobilindustrie, wie z. B. IATF 16949 oder VDA 6.3. Dieses Produkt wird möglicherweise nicht in einem IATF-zertifizierten Werk hergestellt und erfüllt möglicherweise nicht für alle Eigenschaften einen Ppk-Wert von 1,33. Dieses Produkt durchläuft möglicherweise kein Produktionsteil-Abnahmeverfahren (PPAP) für Automobile. Es liegt in der alleinigen Verantwortung des Kunden, einzuschätzen, ob das Produkt für seine Automobilanwendung geeignet ist und vor der Verwendung des Produkts eine Eingangsprüfung durchzuführen. Andernfalls besteht die Gefahr von Verletzungen, Krankheit, Tod und/oder Sachschäden. Schriftliche oder mündliche Erklärungen, Berichte, Daten oder Empfehlungen von 3M, die sich auf den Einsatz des Produkts im Automobilbereich beziehen, haben nur dann Gültigkeit, wenn sie von einem 3M Vizepräsidenten für Forschung und Entwicklung unterzeichnet wurden. Der Kunde übernimmt die gesamte Verantwortung und das gesamte Risiko, wenn er sich entscheidet, dieses Produkt in einer Batterie für den elektrischen Antriebsstrang eines Fahrzeugs oder in einer Hochspannungsanwendung zu nutzen. Die Sachmangelhaftung ist im Falle einer solchen Nutzung ausgeschlossen. 3M haftet ferner im Falle einer solchen Nutzung nicht für Kosten, Verluste oder Schäden, die durch das 3M Produkt entstehen oder mit ihm verbunden sind, seien diese direkt, indirekt, speziell, zufällig oder ein Folgeschaden (insbesondere nicht für entgangene Gewinne und Geschäftsgelegenheiten oder Rückkrufkosten). Dies gilt unabhängig von rechtlichen oder billigeitsrechtlichen Gesichtspunkten, insbesondere Gewährleistung, Vertrag, Fahrlässigkeit oder verschuldensunabhängiger Haftung. Dies gilt unabhängig von rechtlichen oder billigeitsrechtlichen Gesichtspunkten, insbesondere Gewährleistung, Vertrag, Fahrlässigkeit oder verschuldensunabhängiger Haftung. In keinem Fall haftet 3M für Schäden, die den für das Produkt gezahlten Kaufpreis übersteigen. **UNGEACHTET ANDERS LAUTENDER ERKLÄRUNGEN ÜBERNIMMT 3M KEINE ANDEREN AUSDRÜCKLICHEN ODER STILLSCHWEIGENDEN ANGABEN, GEWÄHRLEISTUNGEN ODER ZUSICHERUNGEN IN BEZUG AUF DAS PRODUKT, WENN ES IN EINER AUTOMOBILBATTERIE ODER EINER HOCHSPANNUNGSANWENDUNG VERWENDET WIRD, EINSCHLIESSLICH, ABER NICHT BESCHRÄNKT AUF ALLE GARANTIE FÜR LEISTUNG, LANGLEBIGKEIT, EIGNUNG, KOMPATIBILITÄT ODER INTEROPERABILITÄT ODER IMPLIZITE GEWÄHRLEISTUNGEN ODER BEDINGUNGEN DER MARKTGÄNGIGKEIT ODER EIGNUNG FÜR EINEN BESTIMMTEN ZWECK, DIE AUS EINER GESCHÄFTSBEZIEHUNG ODER AUS HANDELSBRAUCH ENTSTEHEN.**

Wichtige Informationen: Alle in diesem Dokument erfassten Angaben, technischen Daten und Empfehlungen basieren auf Tests oder Erfahrungswerten, die 3M für zuverlässig erachtet. Allerdings werden der Gebrauch und die Eigenschaften eines 3M Produkts in einer Anwendung jedoch von zahlreichen Faktoren beeinflusst, die sich der Kontrolle von 3M entziehen, wie etwa den Bedingungen bei der Verwendung sowie zu welcher Zeit und unter welchen Umgebungsbedingungen das Produkt eingesetzt wird. Da diese Faktoren nur der Verwender kennt und diese steuern kann, hat dieser stets selbst zu prüfen und zu entscheiden, ob das 3M Produkt für einen bestimmten Zweck und für sein Verfahren oder seine Anwendung geeignet ist. Alle Angelegenheiten bezüglich der Haftung für dieses Produkt sind von den jeweiligen kaufvertraglichen Regelungen bestimmt, sofern gesetzliche Vorschriften nichts anderes vorsehen. Die dargestellten Werte wurden mit Standard-Testmethoden ermittelt und sind Durchschnittswerte, die nicht für Spezifikationszwecke verwendet werden dürfen. Empfehlungen zur Verwendung der Produkte basieren auf Tests, die als zuverlässig gelten; jedoch bitten wir Sie darum, Ihre eigenen Tests durchzuführen, um die Eignung für die gewünschte Anwendung festzustellen. Der Grund dafür ist, dass 3M keine Verantwortung oder Haftung für Verluste oder Schäden übernimmt, die direkt oder als Folge unserer Empfehlungen entstehen.



Für weiterführende Informationen und Kontaktdaten scannen oder klicken Sie auf den QR-Code.

- Aktuelle Version des technischen Datenblatts (TDS)
- Sicherheitsdatenblatt (SDS)
- Produktseite für technische Bulletins, Dokumente, Schulungen und Videos
- Anfrage 3M™ Bonding Process Center Besuch
- Kontaktieren Sie uns



Primaire 3M™ 94



Description du produit

Le primaire 3M™ 94 peut être utilisé pour améliorer l'adhésion des rubans 3M sur des surfaces telles que le polypropylène, l'ABS, les mélanges PET/PBT, le béton, le bois, le verre, les métaux et métaux peints.



Propriétés physiques et performances caractéristiques

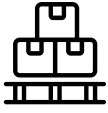
- Extrait sec : 5-6%
- Couleur : Jaune clair à jaune ambré
- Point éclair : -20°C
- Pouvoir couvrant : 14,7 m²/l
- Poids net : 750 g/l
- Viscosité : <35 cP



Conditions d'utilisation

- **Préparation de surface** : la surface à coller doit être propre et sèche. Les surfaces contaminées doivent être nettoyées avec un mélange alcool isopropylique/eau (50/50) *. Un chiffon propre non pelucheux doit être utilisé.
- **Application** : Bien agiter le primaire 94 avant utilisation. Appliquer une fine couche uniforme sur la surface à coller en utilisant une quantité minimale couvrant bien la surface. Laisser sécher le primaire 94 avant d'appliquer le ruban. Il suffit en général de 5 minutes à température ambiante. Bien s'assurer que la surface primée n'est pas contaminée avant l'application du ruban. Les surfaces poreuses peuvent nécessiter deux applications de primaire pour une couverture uniforme et une bonne adhésion. Laisser sécher la première couche de primaire avant d'appliquer la seconde couche. Le primaire 94 peut être appliqué au pinceau ou à la brosse. Il peut également être appliqué au pistolet sous pression, au rouleau ou tout autre type d'équipement.
- **Nettoyage** : Le primaire 3M™ 94 peut être enlevé à l'alcool isopropylique. Un nettoyage vigoureux peut être nécessaire.
- **Note** : suivre les précautions d'utilisation du fabricant lors de l'utilisation des solvants.

Note d'information technique : Les informations et données techniques suivantes doivent être uniquement considérées comme représentatives ou typiques, et ne doivent être utilisées qu'à des fins de spécification.



Stockage et durée de vie

Conserver entre 15°C et 27°C dans l'emballage d'origine. Ne transvaser qu'une petite quantité dans un récipient de service. Conserver le récipient d'origine bien fermé pour éviter l'évaporation des solvants. Le produit peut être conservé jusqu'à 18 mois après la date de fabrication.



Autres rapports d'essai et certifications

3M peut proposer des données étendues pour différentes conditions d'essai et différents substrats, ainsi que des certifications. Veuillez contacter votre bureau 3M local, vous pouvez cliquer ou scanner le code QR pour voir les détails du contact ou visiter le site www.3M.com.



Bonding Process Center 3M™

Les Bonding Process Centers 3M™ du monde entier peuvent relever les défis liés aux applications. Veuillez cliquer ou scanner le code QR pour programmer une visite en présenteielle ou virtuelle afin d'essayer les nouvelles innovations en matière de d'application et d'automatisation et de trouver des solutions personnalisées à vos problèmes de production.

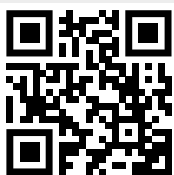
Marque : 3M est une marque déposée de la société 3M.

Note d'information technique : Les informations et données techniques suivantes doivent être considérées comme représentatives ou typiques uniquement et ne doivent pas être utilisées à des fins de spécification.

Informations sur les précautions à prendre : Consultez l'étiquette du produit et la fiche de données de sécurité pour obtenir des informations sur la santé et la sécurité avant d'utiliser le produit. Pour toute information, veuillez contacter votre bureau local 3M. Vous pouvez cliquer ou scanner le code QR pour voir les détails de contact ou visiter le site www.3M.com

Applications automobiles spécifiques : Ce produit est un produit industriel et n'a pas été conçu ou testé pour être utilisé dans certaines applications automobiles, telles que la batterie de groupe motopropulseur électrique automobile ou les applications hautes tensions, qui pourraient nécessiter que le produit soit fabriqué dans une installation certifiée IATF, atteigne un Ppk de 1,33 pour toutes ses propriétés, ait été évalué suivant un processus d'approbation des pièces de production automobile (PPAP), ou réponde complètement aux critères de design automobile ou de système de qualité (ex. IATF 16949 ou VDA 6.3). Le client assume toute la responsabilité et tous les risques s'il choisit d'utiliser ce produit dans ces applications.

Information importante : Toutes les déclarations, informations techniques et recommandations contenues dans ce document sont basées sur des tests ou sur des essais que 3M considère comme fiables. Cependant, de nombreux facteurs indépendants de la volonté de 3M peuvent affecter l'utilisation et les performances d'un produit 3M pour une application particulière, notamment les conditions dans lesquelles le produit est utilisé, ainsi que les conditions de temps et d'environnement dans lesquelles il est mis en œuvre. Dans la mesure où ces facteurs relèvent uniquement de la connaissance et du contrôle de l'utilisateur, il est essentiel que celui-ci évalue le produit 3M afin de déterminer s'il est adapté à un usage particulier et adapté à la méthode ou application de l'utilisateur. Toutes les questions de responsabilité relatives à ce produit sont régies par les conditions de vente, sous réserve, le cas échéant, de la loi en vigueur. Les valeurs présentées ont été déterminées par des méthodes d'essai standard et sont des valeurs moyennes à ne pas utiliser à des fins de spécification. Nos recommandations sur l'utilisation de nos produits sont basées sur des tests jugés fiables, mais nous vous demandons de procéder à vos propres tests afin de s'assurer qu'ils conviennent à vos applications. En effet, 3M n'assume aucune responsabilité directe ou indirecte pour les pertes ou dommages causés à la suite de nos recommandations.



Scannez ou cliquez sur le code QR pour obtenir la dernière version de cette fiche technique, les coordonnées de contact et des informations supplémentaires.

- Dernière version de cette fiche technique
- Fiche de données de sécurité (FDS)
- Bulletins techniques, documents, formations et vidéos
- Demander la visite d'un Bonding Process Center 3M™
- Nous contacter



3M™ Tape Primer 94



Descrizione Prodotto

3M™ Tape Primer 94 può essere usato per promuovere l'adesione dei nastri 3M su materiali come polietilene, polipropilene, ABS, copolimeri PET/PBT, cemento, legno, vetro, metallo e materiali verniciati.



Proprietà fisiche e Prestazioni caratteristiche

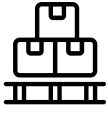
- Solidi: 5-6%
- Colore: giallo chiaro trasp. – arancio trasp.
- Punto di Infiammabilità: -20°C .
- Coprenza: 14.7 mq/ Litro
- Peso specifico: 750 grammi/Litro
- Viscosità: <35 cP



Tecniche di Applicazione

- **Preparazione Superficiale:** le superfici da incollare devono essere pulite e asciutte. Se le superfici sono contaminate dovrebbe essere utilizzata una soluzione 50/50 di Alcol Isopropilico e acqua. Usare un panno pulito e privo di 'sfilacciature'.
- **Applicazione:** Agitare bene Primer 94 prima dell'uso. Applicarne uno strato sottile e uniforme utilizzando la quantità minima di prodotto per trattare la superficie interessata. Consentire al Primer 94 di asciugarsi completamente prima di applicare il nastro. Questo generalmente avviene in 5 minuti a temperatura ambiente. Assicurarsi che la superficie trattata si mantenga priva di contaminanti fino all'applicazione del nastro. Superfici porose potrebbero richiedere 2 applicazioni di primer 94 per ottenere coprenza uniforme e una buona adesione. Lasciare asciugare completamente il primer applicato inizialmente prima di applicare il secondo strato. Primer 94 può essere steso a pennello o con un tampone. Può inoltre essere applicato con sistemi spray pressurizzati, rulli godronati o attrezzature similari.
- **Rimozione:** Primer 94 può essere rimosso con alcol isopropilico. Potrebbe essere necessario un lavaggio energico.
- **Nota:** quando si utilizzano solventi per la pulizia, leggere e seguire scrupolosamente le precauzioni e istruzioni d'uso del produttore.

Technical Information Note: The following technical information and data should be considered representative or typical only and should not be used for specification purposes.



Conservazione e Scadenza

Conservare nell'imballo originale a temperature comprese tra i 15 °C – 27 °C. Il prodotto può essere conservato fino a 18 mesi dalla data di produzione. Trasferirne solo una piccola quantità nei contenitori di lavoro durante l'utilizzo. Tenere l'imballo originale completamente sigillato per evitare l'evaporazione del solvente.



Ulteriori Test Reports e Certificazioni

3M può fornire condizioni di test e dati più estesi per differenti substrati, come anche certificazioni. Consigliamo di contattare i vostri riferimenti 3M commerciali e tecnici. Contattate anche i vostri uffici 3M locali o scansionate il QR code per avere maggiori riferimenti oppure visitate www.3M.com.



3M™ Bonding Process Center (BPC)

I 3M™ Bonding Process Centers in tutto il mondo possono supportare applicazioni sfidanti. Clickare o scansionare il QR code per fissare una visita reale o virtuale e provare le innovazioni di dispensazione e automazione personalizzate per le nuove sfide di processo.

Marchi: 3M, e' un marchio di 3M Company.

Nota di informazioni tecniche: Le informazioni e i dati tecnici seguenti devono essere considerati solo rappresentativi o tipici e non devono essere utilizzati per scopi di definizione delle specifiche.

Informazioni precauzionali: Consulta l'etichetta del prodotto e la scheda dati di sicurezza per informazioni sulla salute e la sicurezza prima di utilizzare il prodotto. Per ulteriori informazioni, contatta l'ufficio 3M locale. Puoi fare clic o scansionare il codice QR per visualizzare i dettagli di contatto o visita il sito www.3M.com

Applicazioni nel settore automotive: Questo prodotto è destinato al settore Industriale, e non è stato né progettato né testato per l'utilizzo in applicazioni automotive, come ad esempio batterie per alimentazione elettrica di veicoli o applicazioni in alta tensione, che possono richiedere che il prodotto sia realizzato in uno stabilimento certificato IATF, soddisfi un valore di Ppk uguale o superiore a 1,33 per tutte le sue proprietà, sia sottoposto ad un Processo di Approvazione delle Parti di Produzione (PPAP), o soddisfi completamente i requisiti di progettazione o sistema Qualità automotive (ad esempio IATF o VDA 6.3). Il Cliente si assume tutte le responsabilità ed i rischi qualora scelga di utilizzare questo prodotto in queste applicazioni.

Informazioni importanti: Tutte le affermazioni, le informazioni tecniche e le raccomandazioni contenute nel presente documento sono basate su test o esperienze che 3M ritiene affidabili. Tuttavia molti fattori, fuori dal controllo di 3M™, possono influenzare l'utilizzo e le prestazioni di un prodotto 3M in una particolare applicazione, tra cui le circostanze in cui viene utilizzato, il momento e le condizioni ambientali in cui è destinato ad essere impiegato. Poiché questi fattori sono sotto il controllo esclusivo dell'utente, è essenziale che questi valuti il prodotto 3M per determinare se sia adatto a uno scopo particolare e idoneo per il metodo o l'applicazione in questione. Tutti gli aspetti di responsabilità correlati a questo prodotto sono regolati dalle condizioni di vendita, subordinate alla legge in vigore laddove applicabile. I valori presentati sono stati determinati con metodi di prova standard e sono valori medi che non devono essere utilizzati ai fini delle specifiche. Le nostre raccomandazioni sull'utilizzo dei nostri prodotti sono basate su test ritenuti affidabili; suggeriamo, comunque, ai nostri clienti di eseguire i loro test per verificarne l'idoneità per le proprie applicazioni. Questo perché 3M non può accettare alcuna responsabilità diretta o consequenziale per perdite o danni causati a seguito delle nostre raccomandazioni.



Scansionare o clickare QR code per la versione più aggiornata, Contatti e ulteriori informazioni.

- Versione più recente della scheda tecnica (TDS)
- Scheda di sicurezza: Safety Data Sheet (SDS)
- Pagina prodotto per Bollettini tecnici, Documenti, corsi e video
- Richiesta visita al 3M™ Bonding Process Center
- Contattaci



Imprimación 3M™ 94



Descripción del producto

La imprimación 3M™ 94 puede utilizarse para potenciar la adhesión de las cintas 3M a superficies tales como polietileno, polipropileno, ABS, mezclas de PET/PBT, cemento, madera, metal y superficies metálicas pintadas.



Propiedades físicas y características

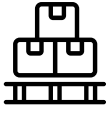
- Contenido en sólidos: 5% - 6%
- Color: amarillo translúcido – ámbar translúcido
- Punto de inflamación: -20 °C
- Poder cubriente: 14,7 m²/litro
- Peso neto: 750 g/litro
- Viscosidad: <35 cP



Application Techniques

- **Preparación de las superficies:** las superficies a unir deben estar limpias y secas. Las superficies contaminadas se limpiarán previamente con una mezcla de alcohol isopropílico de concentración mínima 50% y agua. Se utilizará un paño limpio que no suelte hilos.
- **Aplicación:** agite la imprimación 3M 94 cuidadosamente antes de su utilización. Aplique una capa fina y uniforme sobre la superficie a unir utilizando la cantidad mínima que le permita cubrir toda la superficie.
Deje que el producto se seque perfectamente antes de aplicar la cinta. Por lo general, esto se logrará a los 5 minutos a temperatura ambiente (23°C-25°C). Asegúrese de que la superficie imprimada sigue libre de contaminantes antes de aplicar la cinta.
Las superficies porosas tal vez requieran dos manos de producto para obtener una cobertura uniforme y una adhesión óptima. Aplique la primera mano y déjela secar antes de extender la segunda. La imprimación se puede aplicar con brocha o hisopo. También puede aplicarse con pistola de pulverización con aire comprimido, rodillo u otro equipo de aplicación similar.
- **Limpieza de restos de imprimación:** la imprimación 3M 94 puede retirarse con alcohol isopropílico. Puede ser necesario frotar vigorosamente.
- **Nota:** Lea detenidamente y cumpla las recomendaciones de seguridad del fabricante cuando utilice disolventes de limpieza.

Nota de información técnica: La información técnica y los datos siguientes se deben considerar únicamente como representativos o típicos y no se deben utilizar a efectos de especificación.



Almacenamiento y plazo de vida

Conservar a temperatura entre 15 °C y 27 °C en su envase original. Plazo de vida de 18 meses a partir de la fecha de fabricación. Transferir solo una pequeña cantidad en un recipiente de trabajo y utilizar esa cantidad en un tiempo corto sin paradas. Mantener el envase original perfectamente cerrado para evitar la evaporación del disolvente.



Informes de ensayo adicionales

3M puede ofrecer datos adicionales de ensayo con diferentes condiciones y sustratos. Por favor contacte con su Representante de Ventas de 3M para más información. Para contactar con la oficina local de 3M, haga clic o escanee el código QR para ver los detalles de contacto o visite el sitio web www.3M.com.



3M™ Bonding Process Center / Centro de Procesos de Adhesión

Los Centros de Procesos de Adhesión de 3M™ están presentes a nivel global y pueden aportar soluciones a los retos de procesado de uniones con adhesivos 3M. Por favor haga clic o escanee el código QR para agendar una visita presencial o virtual y descubrir innovadoras soluciones de dispensado y automatización, con una aproximación personalizada a sus necesidades específicas de producción.

Marca registrada: 3M es una marca registrada de 3M Company.

Nota de información técnica: La información técnica y los datos de esta hoja técnica deben considerarse únicamente como representativos o típicos y no se deben utilizar a efectos de especificación.

Información de seguridad e higiene: Antes de usar este producto, consulte su etiqueta y su ficha de datos de seguridad para obtener información sobre seguridad e higiene. Para obtener más información, póngase en contacto con la oficina local de 3M. Haga clic o escanee el código QR para ver los detalles de contacto o visite el sitio web www.3M.com.

Aplicaciones en Automoción: Este es un producto industrial y no se ha diseñado ni ensayado para ser utilizado en determinadas aplicaciones de automoción, como las de alto voltaje o las relacionadas con las baterías de los motores eléctricos, que pueden requerir que el producto haya sido fabricado en una planta certificada por la IATF, que cumpla con un Ppk de 1,33 para todas sus propiedades, que se someta a un proceso de aprobación de piezas para producción de automóviles (PPAP), o que cumpla todas las estipulaciones de los sistemas de calidad o diseño habituales en automoción (por ejemplo, IATF 16949 o VDA 6.3). El cliente asume toda la responsabilidad y el riesgo si opta por utilizar este producto para tales aplicaciones.

Información importante: Todas las declaraciones, información técnica y recomendaciones contenidas en este documento se basan en pruebas o experiencias que 3M considera fiables. Sin embargo, son muchos los factores que escapan al control de 3M y que pueden afectar al uso y al rendimiento de un producto 3M en una aplicación concreta, incluidas las condiciones en las que se usa el producto y el tiempo y las condiciones ambientales en las que se espera que el producto rinda. Dado que estos factores están única y exclusivamente en conocimiento y bajo control del usuario, es esencial que este evalúe el producto 3M y determine si es adecuado para una finalidad en particular y apto para su método o aplicación. Todas las cuestiones de responsabilidad relativas a este producto las regulan los términos de venta según la legislación vigente, cuando sea aplicable. Los valores presentados se han determinado mediante métodos normalizados de ensayo y son valores promedio que no se deberán utilizar para fines de especificación. Nuestras recomendaciones sobre el uso de nuestros productos se basan en ensayos que se consideran fiables, pero es imprescindible que usted realice sus propias pruebas para determinar su idoneidad para sus aplicaciones. Esto se debe a que 3M no puede aceptar ninguna responsabilidad directa o consecuente por pérdidas o daños derivados de nuestras recomendaciones.



Escanee o haga clic en el código QR para obtener la última versión de esta hoja de datos técnicos, detalles de contacto e información adicional.

- Hoja de datos técnicos más reciente de este producto
- Ficha de datos de seguridad
- Página de producto con boletines técnicos, documentación, vídeos
- Solicite una visita del Bonding Process Center de 3M™
- Contacte con nosotros

